

<b>DOCUMENT RESSOURCE</b>	<b>DRES 5</b>
<b>Extrait de la norme ISO 2768</b>	

L'utilisation des tolérances générales a pour objet de permettre la mise en place d'un tolérancement complet d'une pièce mécanique tout en évitant d'inscrire un nombre trop important de spécifications.





Remarque :




- Les tolérances plus petites que les tolérances générales doivent être indiquées.
- Les tolérances plus grandes que les tolérances générales ne doivent être indiquées sauf dans le cas où la tolérance générale ne réduit pas le coût de fabrication .
- L'inscription se fait dans ou près du cartouche.

ECARTS POUR ELEMENTS USINES – ISO 2768

	DIMENSIONS LINEAIRES					ANGLES CASSES			DIMENSIONS ANGULAIRES			
						Rayons - chanfreins			Dimension du coté le plus court			
Classe de précision	0,5 à 3 inclus	3 à 6	6 à 30	30 à 120	120 à 400	0,5 à 3 inclus	3 à 6	> 6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120	120 à 400
f (fin)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,2	±0,5	±1	±1°	±30"	±20"	±10"
m (moyen)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,2	±0,5	±1				
c (large)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±0,4	±1	±2	±1°30"	±1°	±30"	±15"
v (très large)	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±0,4	±1	±2	±3°	±2°	±1°	±30"

TOLERANCES GEOMETRIQUES POUR ELEMENTS USINES – ISO 2768

Tolérances												
Classe de précision	Jusqu'à 10	10 à 30	30 à 100	100 à 300	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300	300 à 1000	Toutes Dim.
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5

		
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité	Même valeur que la tolérance diamétrale	Les écarts de coaxialité sont limité par les tolérances de battement