

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

Norme ISO 2768 mK



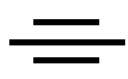




L'utilisation des tolérances générales permet de coter entièrement une pièce en évitant d'inscrire un nombre trop important de tolérances géométriques et dimensionnelles

Une partie de la norme ISO 2768 donne les intervalles de tolérance pour les pièces usinées

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| | Dimensions linéaires | | | | | Congés Chanfreins | | | Dimensions angulaires | | | |
|----------------------|----------------------|-------|--------|----------|-----------|----------------------|-------|-----|--------------------------|----------|-----------|------------|
| Classes de précision | 0.5 à 3 inclus | 3 à 6 | 6 à 30 | 30 à 120 | 120 à 400 | 0.5 à 3 inclus | 3 à 6 | > 6 | Jusqu'à 10° inclus | 10 à 50° | 50 à 120° | 120 à 360° |
| f (fin) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' |
| m (moyen) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' |
| P (large) | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±0.4 | ±1 | ±2 | ±1°30' | ±1° | ±30' | ±15' |
| r (très large) | | ±0.5 | ±1 | ±1.5 | ±2.5 | ±0.4 | ±1 | ±2 | ±1°30' | ±2° | ±1° | ±30' |

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| Tolérance |  | | | | |  |  |  |
|---|---|---------|---|-----------|------------|---|---|---|
| Classes de précision | Jusqu'à 10 inclus | 10 à 30 | 30 à 100 | 100 à 300 | 300 à 1000 | Toutes dimensions | Toutes dimensions | Toutes dimensions |
| H (fin) | 0.01 | 0.025 | 0.05 | 0.1 | 0.15 | 0.2 | 0.3 | 0.1 |
| K (moyen) | 0.02 | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.2 |
| L (large) | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.7 | 0.8 | 1.5 | 1 | 0.5 |
|  | | |  | | |  | | |
| Même valeurs que les tolérances de rectitude, de planéité ou dimensionnelles si elles sont supérieures. | | | Même valeurs que les tolérances diamétrales mais à condition de rester inférieur aux tolérances de battement. | | | Les écarts de coaxialité ou de concentricité sont limités par les tolérances de battement | | |